BRESSER® RAPTOR

3D-printer

Art. Nr. 2010400



Snelstartgids

⚠ WAARSCHUWING!

- **Hete oppervlakken! Raak het verwarmingsmondstuk en het bouwplatform tijdens bedrijf niet aan!**
- **Gevaar! Bewegende onderdelen in de printer kunnen letsel veroorzaken. Draag geen handschoenen of andere dingen waarin u verstrikt kunt raken bij het bedienen!**

Meer informatie, updates of software

Bezoek onze website met behulp van de volgende QR-code of weblink voor aanvullende informatie, beschikbare updates of software voor dit product of bijhorende accessoires:

www.bresser.de/P2010400

After sales support / Service

Wij bieden een individuele service voor dit product na de aankoop. Als u problemen hebt met het product, zal ons serviceteam u graag helpen.

Om een vlotte afhandeling te garanderen, verzoeken wij u de volgende informatie bij de hand te hebben voor eventuele vragen:

- Garantie/Servicekaart
- Artikelnummer en productomschrijving
- Datum van aankoop en dealer

Contactgegevens:

e-Mail: **service.3d@bresser.de** (bij voorkeur)
Internet: **www.bresser.de/c/de/service**
Telefoon*:**00 800 – 63 43 7000**

Bereikbaarheid service-afdeling:

Maandag tot vrijdag (behalve nationale feestdagen) 9.00 uur tot 15.00 uur. CET

* gratis hotline in heel Europa

Garantie

De reguliere garantieperiode is 5 jaar en gaat in op de dag van aankoop. U kunt de volledige garantievoorwaarden en details van onze diensten raadplegen op www.bresser.de/warranty_terms.

Set inhoud



3D-printer



Filament



Snelstartgids



Servicekaart



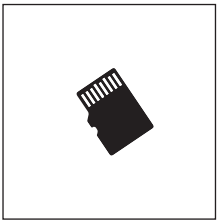
Voedingsadapter



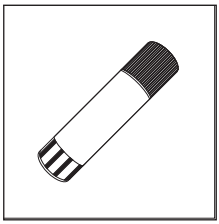
Stroomkabel



USB-kabel



micro SD-geheugenkaart



Lijmstift



Kruiskopschroevendraaier

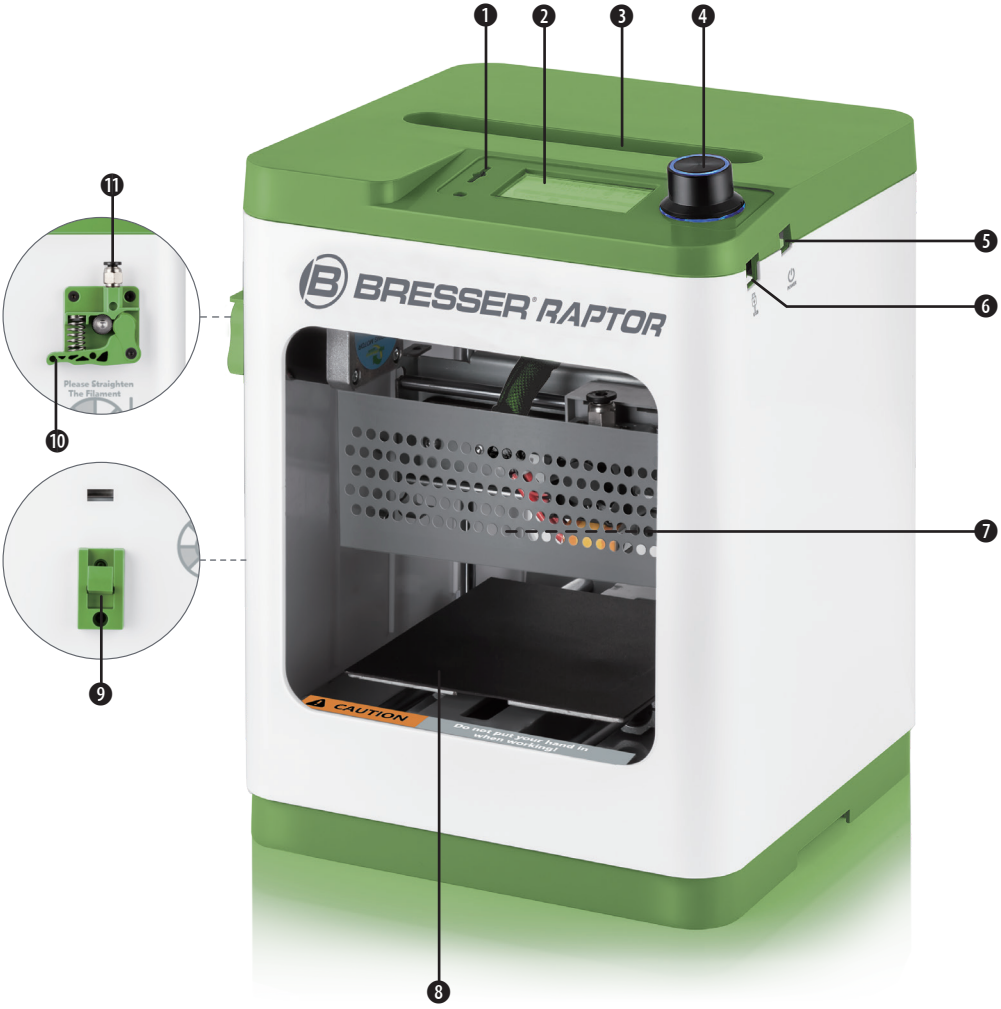


1,5/2/2,5 mm inbus-sleutel (3x)



8mm sleutel

Overzicht onderdelen



1. Micro SD-kaartsleuf
2. LCD-scherm
3. Top opening
4. Functie draaiknop
5. Stroompoort
6. USB-poort
7. Extruder met mondstuk
8. Printplatform en magnetische drukplaat
9. Spoelhouder voor filament
10. Veerhendel
11. Pneumatische filament input

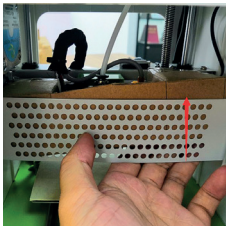
Uitpakken en in elkaar zetten





1. Haal de printer en de accessoires uit de verpakking en controleer of u alle onderdelen hebt die op pagina 3 worden genoemd.




2. Haal het eierschaalkarton en de plastic zak van de printer en plaats deze op een tafel of bureau.

3. Verwijder het kartonblok in de printer





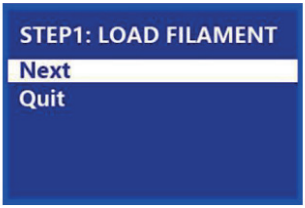

4. Steek de filament geleidingsbuis in de pneumatische aansluiting aan de bovenkant van de extruder.





5. Zorg ervoor dat de stroomschakelaar van de AC-netadapter in de OFF (O) stand staat. Steek de DC-connector van de AC-netadapter in de voedingspoort aan de rechterkant van de printer. Steek de bijgeleverde AC-stroomkabel in de AC-stroomadapter en steek het andere einde in een nabijgelegen AC-stopcontact.

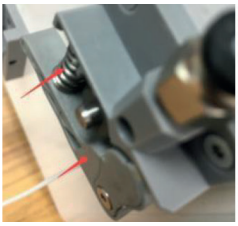
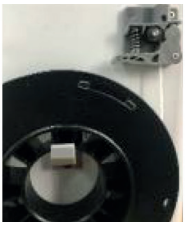








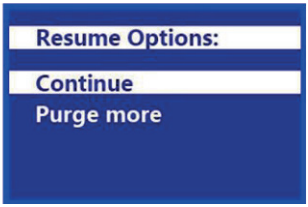
6. Zet de netschakelaar van de AC-voeding in de stand ON (I). Nadat de printer is opgestart, ziet u de volgende wizard. Druk op de knop aan de bovenzijde van de printer om [Ga verder] te selecteren op het welkomstscherm en druk vervolgens nogmaals op de knop om [Ga verder] te selecteren op het scherm [STAP 1]: LAAD FILAMENT] scherm.


7. Knip met een schaar of zijkniptang ongeveer een centimeter van het uiteinde van het filament af en trek het uiteinde van het filament dan voorzichtig recht. Druk op de hendel van de extruder, voer het filament van onderaf in tot u weerstand krijgt, laat dan de hendel los

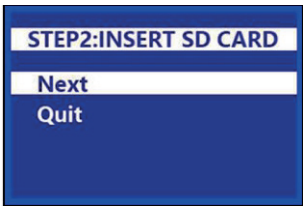




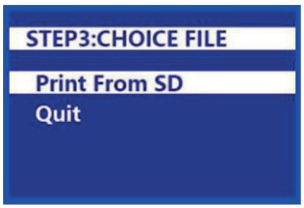


8. Druk op de toets om te beginnen met het laden van filament. Zodra het filament uit het mondstuk komt, drukt u nogmaals op de draaiknop om de extrusie te stoppen en drukt u vervolgens op de draaiknop om [Ga veder] te selecteren.

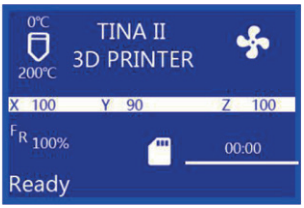




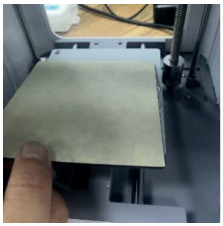
9. Verwijder de bijgeleverde microSD™-kaart uit de accessoiredoos. Steek de kaart in de micro SD-kaartsleuf links van het LCD scherm. Druk op de draaiknop om [Ga verder] te selecteren in het Wizard menu.







10. Druk op de draaiknop om [Print van SD] te selecteren uit het menu op het LCD-scherm. Draai aan de draaiknop om een .gcode bestand op de micro SD-kaart te selecteren. Druk op de knop om het gemarkeerde object af te drukken.





11. Als de afdruk klaar is, verwijdert u het magnetische drukplaat van het printplatform. Buig het een beetje om het voorwerp te verwijderen. Plaats het magnetische drukplaat terug op het printplatform.

Bresser GmbH

Gutenbergstr. 2 DE-46414 Rhede
Duitsland

www.bresser.de · service@bresser.de

Fouten en technische wijzigingen voorbehouden.
Quickstart_2010400_Raptor-3D-printer_en_BRESSER_022021a